

Биты с алмазным покрытием серия 63D

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: bch@nt-rt.ru

www.bahco.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,

УДАРНЫЕ ГОЛОВКИ И БИТЫ

Ударный инструмент: концентрация силы.

Компания Bahco предлагает широкий ассортимент ударных головок, удлинителей, шарнирных соединителей и адаптеров, помогающих максимально использовать возможности ударных инструментов. Ударные головки отличаются широкой областью применения в любых условиях эксплуатации. Сверхпрочные и безопасные аксессуары для инструмента от Bahco идеально подходят для тяжелых работ.

Мы предлагаем Вам широкий ассортимент ударных головок: метрические и дюймовые, стандартные и удлиненные, магнитные, тонкостенные... Практически каждый пользователь может найти нужный товар для себя. Ударные головки Bahco изготовлены из высококачественной хромомолибденовой стали с оксидированной поверхностью, благодаря чему они отлично выдерживают ударные нагрузки. Все ударные головки и принадлежности соответствуют стандартам ISO и DIN.

Широкий диапазон размеров для хвостовиков 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1" и 1 1/2".

Бита – деталь, которая все меняет.

Bahco предлагает широкий ассортимент отверточных вставок (бит) в различных исполнениях:

Phillips, Pozidriv, TORX®, TAMPER TORX®, шлицевые, шестигранные, шестигранные с шаровым наконечником, Robertson, Torq-set, Tri-wing, XZN.

Для бит Bahco предусмотрены различные уровни качества в зависимости от требований конкретной задачи: Standard, Torsion, Extra Hard Torsion, Torsion Stainless, TiN Torsion, ACR Torsion, Diamond Torsion.

Выбор биты зависит от типа соединения, но это не единственный фактор. Каждая задача имеет свою специфику, которая определяется различными факторами: физические особенности пользователя, тип соединения, требуемый момент затяжки, используемые винты и т.д. В первую очередь выбор биты зависит от вида выполняемой работы и характеристик соединения.



63D/PH



БИТЫ ПОД ВИНТЫ PHILLIPS, 25 MM

- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 5 штук в пластиковом боксе

	 731415			 L mm	 g
63D/PH1	0198917	5	1	25	5
63D/PH2	0198931	5	2	25	5
63D/PH3	0198948	5	3	25	5

63D/PH 2P



БИТЫ ПОД ВИНТЫ PHILLIPS, 25 MM

- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта и потерю времени
- Это также позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 2 штуки в блистере

	 731415			 L mm	 g
63D/PH1-2P	0201051	1	1	25	18
63D/PH2-2P	0201068	1	2	25	18

63D/PH2G



БИТЫ ПОД ВИНТЫ PHILLIPS, 25 MM

- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: В строительстве, когда необходимо утопить винты в поверхность, не повреждая ее
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 5 штук в пластиковом боксе

	 731415			 L mm	 g
63D/PH2G	0198979	5	PH2G	25	5



БИТЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ 1/4"

63D/PH2G-2P



БИТЫ ПОД ВИНТЫ PHILLIPS, 25 MM

- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: В строительстве, когда необходимо утопить винты в поверхность, не повреждая ее
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 2 штуки в блистере

63D/PH2G-2P	0201075	1	PH2G	25	5

63D/50PH



БИТЫ ПОД ВИНТЫ PHILLIPS, 50 MM

- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 5 штук в пластиковом боксе

63D/50PH1	0200351	5	1	50	10
63D/50PH2	0200368	5	2	50	10
63D/50PH3	0200375	5	3	50	10

63D/PZ



БИТЫ ПОД ВИНТЫ POZIDRIV, 25 MM

- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 5 штук в пластиковом боксе

63D/PZ1	0198856	5	1	25	5
63D/PZ2	0198870	5	2	25	5
63D/PZ3	0198894	5	3	25	5



63D/PZ 2P

БИТЫ ПОД ВИНТЫ POZIDRIV, 25 MM



- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 2 штуки в блистере



	 731415			 L mm	 g
63D/PZ1-2P	0201037	1	1	25	18
63D/PZ2-2P	0201044	1	2	25	18

63D/50PZ

БИТЫ ПОД ВИНТЫ POZIDRIV, 50 MM



- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 5 штук в пластиковом боксе



	 731415			 L mm	 g
63D/50PZ1	0200320	5	1	50	10
63D/50PZ2	0200337	5	2	50	10
63D/50PZ3	0200344	5	3	50	10



БИТЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ 1/4"

63D/T

БИТЫ ПОД ВИНТЫ TORX®, 25 ММ



- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 5 штук в пластиковом боксе

	 731415			 D mm	 L mm	 g
63D/T10	0198665	5	T10	2.74	25	5
63D/T15	0198733	5	T15	3.27	25	5
63D/T20	0198764	5	T20	3.86	25	5
63D/T25	0198818	5	T25	4.43	25	5
63D/T30	0198788	5	T30	5.52	25	6
63D/T40	0198832	5	T40	6.65	25	7

63D/T 2P

БИТЫ ПОД ВИНТЫ TORX®, 25 ММ



- Привод: 1/4" DIN 3126-C 6,3, ISO 1173
- Отделка: Алмазное покрытие, золотой цвет
- Материал: Высококачественная легированная сталь
- Применение: Отличный результат в любых условиях
- Алмазное покрытие минимизирует возможность произвольного выскакивания инструмента из головки винта
- Это позволяет предотвратить разрушение крепежа и бита
- Торсионная часть скручивается в случае превышения пикового усилия, что позволяет сделать завинчивание более продуктивным и избежать преждевременного износа крепежа и инструмента
- 2 штуки в блистере

	 731415			 D mm	 L mm	 g
63D/T15-2P	0201006	1	T15	3.27	25	18
63D/T20-2P	0201013	1	T20	3.86	25	18
63D/T25-2P	0201020	1	T25	4.43	25	18

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: bch@nt-rt.ru

www.bahco.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,