

# Бор-фрезы из быстрорежущей стали серия HSSG

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: [bch@nt-rt.ru](mailto:bch@nt-rt.ru)

[www.bahco.nt-rt.ru](http://www.bahco.nt-rt.ru)

Архангельск (8182)63-90-72,  
Астана+7(7172)727-132,  
Белгород(4722)40-23-64,  
Брянск(4832)59-03-52,  
Владивосток(423)249-28-31,  
Волгоград(844)278-03-48,  
Вологда(8172)26-41-59,  
Воронеж(473)204-51-73,  
Екатеринбург(343)384-55-89,  
Иваново(4932)77-34-06,  
Ижевск(3412)26-03-58,  
Казань(843)206-01-48,  
Калининград(4012)72-03-81,  
Калуга(4842)92-23-67,  
Кемерово(3842)65-04-62,  
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,  
Красноярск(391)204-63-61,  
Курск(4712)77-13-04,  
Липецк(4742)52-20-81,  
Магнитогорск(3519)55-03-13,  
Москва(495)268-04-70,  
Мурманск(8152)59-64-93,  
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,  
НижнийНовгород(831)429-08-12,  
Новокузнецк(3843)20-46-81,  
Новосибирск(383)227-86-73,  
Орел(4862)44-53-42,  
Оренбург(3532)37-68-04,  
Пенза(8412)22-31-16,  
Пермь(342)205-81-47,  
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,  
Самара(846)206-03-16,  
Санкт-Петербург(812)309-46-40,  
Саратов(845)249-38-78,  
Смоленск(4812)29-41-54,  
Сочи(862)225-72-31,  
Ставрополь(8652)20-65-13,  
Тверь(4822)63-31-35,  
Томск(3822)98-41-53,  
Тула(4872)74-02-29,  
Тюмень(3452)66-21-18,  
Ульяновск(8422)24-23-59,  
Уфа(347)229-48-12,  
Челябинск(351)202-03-61,  
Череповец(8202)49-02-64,  
Ярославль(4852)69-52-93,

# НАПИЛЬНИКИ И БОР-ФРЕЗЫ

---

**В ассортименте напильников Bahco  
аккумулирован более чем 160-летний  
опыт их производства.**

Опираясь на этот опыт, компания постоянно улучшает дизайн этого, на первый взгляд простого, инструмента, и в настоящий момент при производстве напильников мы используем все наиболее современные технологии.

Строжайший контроль качества на протяжении всего технологического цикла производства, от получения заготовок до готового напильника, позволяет получить инструмент стабильно высокого качества.

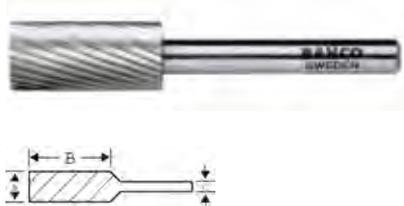
Все напильники Bahco полностью соответствуют требованиям следующих стандартов: ISO 234/1 & 2, DIN File Standards, BS 498:1990, US Fed. spec. GGG-F-325b/GGG-F-331b



# БОР-ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

## HSSG-A

### ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечки:
  - М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
  - ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает застревание стружки между зубьями
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

	 731151		A mm	B mm	C mm		 g
HSSG-A0616M	8023379	1	6	16	6	M	20
HSSG-A1020M	8023386	1	10	20	6	M	30
HSSG-A1225EC	8023409	1	12	25	6	EC	40
HSSG-A1225M	8023393	1	12	25	6	M	40
HSSG-A1625M	8023416	1	16	25	6	M	50

## HSSG-A-S

### ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ИНДИВИДУАЛЬНАЯ УПАКОВКА



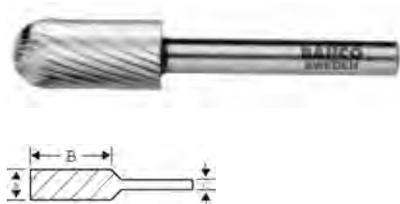
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали - Тип А
- Розничная упаковка
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечек:
  - М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
  - ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает накопление стружки между зубьями
- Упаковка: Индивидуальная упаковка в пластиковой коробке

	 731151		A mm	B mm	C mm	D mm		 g
HSSG-A0616M-S	8022501	1	6	16	6	50	M	20
HSSG-A1020M-S	8022518	1	10	20	6	60	M	30
HSSG-A1225M-S	8022525	1	12	25	6	65	M	40
HSSG-A1225EC-S	8022532	1	12	25	6	65	EC	40
HSSG-A1625M-S	8022549	1	16	25	6	65	M	50



## HSSG-C

### ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СКРУГЛЕННАЯ



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечки:
  - М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
  - ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает застревание стружки между зубьями
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

	 731151		A мм	B мм	C мм		 g
HSSG-C0616M	8023423	1	6	16	6	M	20
HSSG-C1020M	8023430	1	10	20	6	M	20
HSSG-C1225EC	8023454	1	12	25	6	EC	40
HSSG-C1225M	8023447	1	12	25	6	M	40

## HSSG-C-S

### ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СКРУГЛЕННАЯ, ИНДИВИДУАЛЬНАЯ УПАКОВКА



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали - Тип С
- Розничная упаковка
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечек:
  - М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
  - ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает накопление стружки между зубьями
- Упаковка: Индивидуальная упаковка в пластиковой коробке

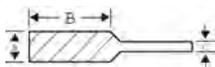
	 731151		A мм	B мм	C мм	D мм			 g
HSSG-C0616M-S	8022556	1	6	16	6	50	M	16	20
HSSG-C1020M-S	8022563	1	10	20	6	60	M	20	30
HSSG-C1225M-S	8022570	1	12	25	6	65	M	24	40
HSSG-C1225EC-S	8022587	1	12	25	6	65	EC	7	40



# БОР-ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

## HSSG-D

### СФЕРИЧЕСКАЯ

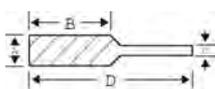


- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок. Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечки:
  - М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
  - ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает застревание стружки между зубьями
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

	 731151		A mm	B mm	C mm		 g
HSSG-D0606M	8023461	1	6	6	6	M	20
HSSG-D0807M	8023478	1	8	7	6	M	20
HSSG-D1009M	8023485	1	10	9	6	M	20
HSSG-D1211EC	8023508	1	12	11	6	EC	20
HSSG-D1211M	8023492	1	12	11	6	M	20
HSSG-D1614M	8023515	1	16	14	6	M	30

## HSSG-D-S

### СФЕРИЧЕСКАЯ, ИНДИВИДУАЛЬНАЯ УПАКОВКА



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали - Тип D
- Розничная упаковка
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечек:
  - М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
  - ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает накопление стружки между зубьями
- Упаковка: Индивидуальная упаковка в пластиковой коробке

	 731151		A mm	B mm	C mm	D mm			 g
HSSG-D0606M-S	8022594	1	6	6	6	50	M	16	20
HSSG-D0807M-S	8022600	1	8	7	6	47	M	18	20
HSSG-D1009M-S	8022617	1	10	9	6	49	M	20	20
HSSG-D1211M-S	8022624	1	12	11	6	51	M	24	20
HSSG-D1211EC-S	8022631	1	12	11	6	51	EC	7	20



## HSSG-E

### ОВАЛЬНАЯ



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечки:  
**М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости  
**ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает застревание стружки между зубьями
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

	 731151		A mm	B mm	C mm		
HSSG-E0614M	8023522	1	6	14	6	M	20
HSSG-E1222EC	8023546	1	12	22	6	EC	30
HSSG-E1222M	8023539	1	12	22	6	M	30
HSSG-E1625M	8023553	1	16	25	6	M	50

## HSSG-E-S

### ОВАЛЬНАЯ, ИНДИВИДУАЛЬНАЯ УПАКОВКА



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали - Тип E
- Розничная упаковка
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечек:  
**М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости  
**ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает накопление стружки между зубьями
- Упаковка: Индивидуальная упаковка в пластиковой коробке

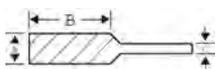
	 731151		A mm	B mm	C mm	D mm			
HSSG-E1222M-S	8022662	1	12	22	6	62	M	24	30
HSSG-E1222EC-S	8022679	1	12	22	6	62	EC	7	30
HSSG-E1625M-S	8022686	1	16	25	6	65	M	28	50



# БОР-ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

## HSSG-F

### АРКОПОДОБНАЯ, СКРУГЛЕННАЯ

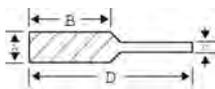


- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Тип насечки:  
**M** = Средняя, для обработки незакаленных сталей и других материалов средней твердости при нормальных условиях
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

	 731151		A mm	B mm	C mm		 g
HSSG-F0618M	8023560	1	6	18	6	M	20
HSSG-F1225M	8023577	1	12	25	6	M	30
HSSG-F1625M	8023584	1	16	25	6	M	40

## HSSG-F-S

### АРКОПОДОБНАЯ, СКРУГЛЕННАЯ, ИНДИВИДУАЛЬНАЯ УПАКОВКА

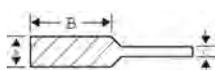


- Бор-фрезы из быстрорежущей стали - Тип F
- Розничная упаковка
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечек:  
**M**: Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
- Упаковка: Индивидуальная упаковка в пластиковой коробке

	 731151		A mm	B mm	C mm	D mm			 g
HSSG-F0618M-S	8022693	1	6	18	6	50	M	16	20
HSSG-F1225M-S	8022709	1	12	25	6	65	M	24	30



## HSSG-G

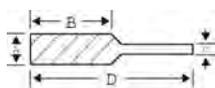


### АРКОПОДОБНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ

- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечки:  
**М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости  
**ЕС:** Очень грубая, для мягких материалов, применяется тогда, когда необходимо достичь высокой скорости удаления материала. Предотвращает застревание стружки между зубьями
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

	 731151		A mm	B mm	C mm		 g
HSSG-G0618M	8023591	1	6	18	6	M	20
HSSG-G1220M	8023607	1	12	20	6	M	30
HSSG-G1225EC	8023621	1	12	25	6	EC	30
HSSG-G1225M	8023614	1	12	25	6	M	30

## HSSG-G-S



### АРКОПОДОБНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ, ИНДИВИДУАЛЬНАЯ УПАКОВКА

- Бор-фрезы из быстрорежущей стали - Тип G
- Розничная упаковка
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечек:  
**М:** Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
- Упаковка: Индивидуальная упаковка в пластиковой коробке

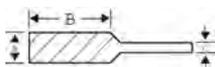
	 731151		A mm	B mm	C mm	D mm			 g
HSSG-G0618M-S	8022716	1	6	18	6	50	M	16	20
HSSG-G1220M-S	8022723	1	12	20	6	60	M	24	30
HSSG-G1225M-S	8022730	1	12	25	6	65	M	24	30



# БОР-ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

## HSSG-M

### КОНИЧЕСКАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ

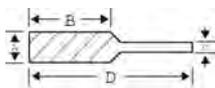


- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Тип насечки:  
**M** = Средняя, для обработки незакаленных сталей и других материалов средней твердости при нормальных условиях
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

	 731151		A mm	B mm	C mm		 g
HSSG-M0618M	8023638	1	6	18	6	M	20
HSSG-M1227M	8023645	1	12	27	6	M	30

## HSSG-M-S

### КОНИЧЕСКАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ, ИНДИВИДУАЛЬНАЯ УПАКОВКА



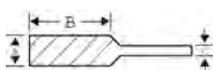
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали - Тип M
- Розничная упаковка
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Различные типы насечек:  
**M**: Средняя, для обработки при нормальных условиях неупрочненных сталей и других материалов умеренной твердости
- Упаковка: Индивидуальная упаковка в пластиковой коробке

	 731151		A mm	B mm	C mm	D mm			 g
HSSG-M0618M-S	8022754	1	6	18	6	50	M	16	20
HSSG-M1227M-S	8022761	1	12	27	6	67	M	24	30



## HSSG-N

### ОБРАТНЫЙ КОНУС

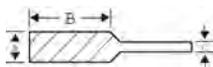


- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Тип насечки:  
**M** = Средняя, для обработки незакаленных сталей и других материалов средней твердости при нормальных условиях
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

			A mm	B mm	C mm		
HSSG-N1230M	731151 8188016	1	12	30	6	M	30

## HSSG-O

### ОВАЛЬНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Тип насечки:  
**M** = Средняя, для обработки незакаленных сталей и других материалов средней твердости при нормальных условиях
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

			A mm	B mm	C mm		
HSSG-O1218M	731151 8188030	1	12	18	6	M	30

## HSSG-P

### ГРУШЕВИДНАЯ



- Бор-фрезы из быстрорежущей стали
- Бор-фрезы из быстрорежущей стали в первую очередь используются для обработки мягких сталей, алюминия, бронзы, латуни и т.д.
- Кроме того, они являются лучшей альтернативой, когда невозможно поддерживать оптимальные условия обработки, когда велик риск возникновения вибрации или ударных нагрузок
- Также полезны при малых скоростях резания
- Тип насечки:  
**M** = Средняя, для обработки незакаленных сталей и других материалов средней твердости при нормальных условиях
- Упаковка: По 5 штук в пластиковом боксе

			A mm	B mm	C mm		
HSSG-P0622M	731151 8188054	1	6	22	6	M	20
HSSG-P1230M	8188078	1	12	30	6	M	30

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: [bch@nt-rt.ru](mailto:bch@nt-rt.ru)

[www.bahco.nt-rt.ru](http://www.bahco.nt-rt.ru)

Архангельск (8182)63-90-72,  
Астана+7(7172)727-132,  
Белгород(4722)40-23-64,  
Брянск(4832)59-03-52,  
Владивосток(423)249-28-31,  
Волгоград(844)278-03-48,  
Вологда(8172)26-41-59,  
Воронеж(473)204-51-73,  
Екатеринбург(343)384-55-89,  
Иваново(4932)77-34-06,  
Ижевск(3412)26-03-58,  
Казань(843)206-01-48,  
Калининград(4012)72-03-81,  
Калуга(4842)92-23-67,  
Кемерово(3842)65-04-62,  
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,  
Красноярск(391)204-63-61,  
Курск(4712)77-13-04,  
Липецк(4742)52-20-81,  
Магнитогорск(3519)55-03-13,  
Москва(495)268-04-70,  
Мурманск(8152)59-64-93,  
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,  
НижнийНовгород(831)429-08-12,  
Новокузнецк(3843)20-46-81,  
Новосибирск(383)227-86-73,  
Орел(4862)44-53-42,  
Оренбург(3532)37-68-04,  
Пенза(8412)22-31-16,  
Пермь(342)205-81-47,  
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,  
Самара(846)206-03-16,  
Санкт-Петербург(812)309-46-40,  
Саратов(845)249-38-78,  
Смоленск(4812)29-41-54,  
Сочи(862)225-72-31,  
Ставрополь(8652)20-65-13,  
Тверь(4822)63-31-35,  
Томск(3822)98-41-53,  
Тула(4872)74-02-29,  
Тюмень(3452)66-21-18,  
Ульяновск(8422)24-23-59,  
Уфа(347)229-48-12,  
Челябинск(351)202-03-61,  
Череповец(8202)49-02-64,  
Ярославль(4852)69-52-93,