

Ступенчатые сверлильные коронки серия 200

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: bch@nt-rt.ru

www.bahco.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,

СВЕРЛА

Для широкого спектра применения в любых условиях Bahco предлагает ассортимент высококачественных профессиональных сверл. Выбор сверла зависит от обрабатываемого материала. Здесь мы дадим несколько советов по выбору сверла.

Сверла по дереву

Перовые сверла

Идеально подходит для сверления дерева при любой ориентации волокон, включая высверливание торцевых отверстий в балках из мягкого и твердого строевого леса. Удлиненные модели перовых сверл используются для сверления глубоких отверстий и при работе в труднодоступных местах.

Винтовые сверла

Используются в том случае, когда необходимо с высокой точностью просверлить отверстие с гладкими поверхностями. Кончик в форме самонарезающего винта дает тянущее усилие, в результате чего уменьшается необходимое усилие подачи.

Удлиненные модели винтовых сверл используются для сверления глубоких отверстий и при работе в труднодоступных местах.

Спиральные сверла

Используются для сверления твердых пород дерева, ДСП и ДВП.

Раздвижные сверла

Позволяет сверлить отверстия разных диаметров. Может использоваться как с ручными, так и с механическими станками. Применяется для сверления твердых пород дерева, ДСП и ДВП с толщиной не менее 9 мм.

Удлинители

Используются для увеличения длины коротких перовых и винтовых сверл. Можно использовать только с ручным приводом.

Сверла по бетону и сверла из быстрорежущей стали

Сверла по бетону

С твердосплавной напайкой используются для сверления сплошного и ячеистого бетона, кирпича, камня, пустотелых блоков, керамики, мрамора и пр.

Сверла из быстрорежущей стали

Подходят для сверления бронзы, латуни, углеродистой стали, чугуна, низколегированной и нержавеющей стали.

Ступенчатые сверла

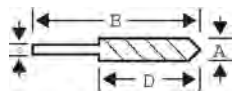
Для проделывания отверстий в тонком листовом металле. Ступенчатые сверла Bahco отличаются большим сроком службы (в 4-5 раз дольше по сравнению с аналогичными изделиями других производителей) благодаря покрытию из нитрида титана.



СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ КОРОНКИ

229-SD

СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА

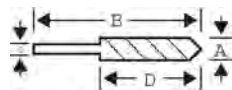


- Для проделывания отверстий в тонком листовом металле
- Ступенчатое сверло с покрытием нитрида титана, увеличивающим его срок службы в 4-5 раз по сравнению с обычными сверлильными коронками. Это же покрытие снижает силы трения, предотвращая перегрев инструмент, а с другой стороны создает эффект смазки при работе на сухую
- Высверливает отверстия от 4 до 22 мм. с шагом 2 мм
- Хвостовик 3/8" (10 мм)

			A mm	B mm	C mm	D mm	
229-SD	731151	24	4 - 22 / 2	76	1/4	40	70

230-SD

СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА



- Для проделывания отверстий в тонком листовом металле
- Покрытое нитрид титаном ступенчатое сверло с такой поверхностной твердостью, которая от 4 до 5 раз дольше пролежит срок службы головки сверла по сравнению с обычными. Это же покрытие снижает трение, приводя к тому, что инструмент работает охлажденным, и в действительности самосмазывается при работе всухую
- Отлично подходит для просверливания отверстий в тонких металлических листах
- Ступенчатое сверло от 5 до 35 мм. 5 мм, 13-35 мм с 2 мм возрастанием
- Хвостовик 1/2" (12.7 мм)

			A mm	B mm	C mm	D mm	
230-SD	731151	1	5 13 15 17 19 21 23 25 27 29 31 33 35	83	12.7	58	175

228-SET

НАБОР СТУПЕНЧАТЫХ СВЕРЕЛ



- Для проделывания отверстий в тонком листовом металле
- Ступенчатое сверло с покрытием из нитрида титана, увеличивающего его срок службы в 4-5 раз по сравнению с обычными сверлильными коронками
- Набор из 3 ступенчатых сверел из быстрорежущей стали, следующих размеров
 - от 4 до 12 мм с шагом 1 мм
 - от 4 до 12 мм с шагом 2 мм
 - от 4 до 30 мм с шагом 2 мм

228-SET	731151	1	610

Ступенчатые сверла



228-SD, 232-SD, 234-SD

- Для проделывания отверстий в тонком листовом металле
- Ступенчатое сверло с покрытием из нитрида титана, увеличивающего его срок службы в 4-5 раз по сравнению с обычными сверлильными коронками. Это же покрытие снижает силы трения, предотвращая перегрев инструмента, а с другой стороны создает эффект смазки при работе на сухую
- Высверливает отверстия от 4 до 12 мм, с шагом 1 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: bch@nt-rt.ru

www.bahco.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,